

Garant

GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, DLC, Nenn-Ø DC: 15mm



Bestelldaten

Bestellnummer	164405 15
GTIN	4062406284060
Artikelklasse	10P

Beschreibung

Ausführung:

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp^2 .

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

H7: Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

Technische Beschreibung

Ø-Bereich	14,201 - 15,2 mm
Toleranz	konfigurierbar
Schaft-Ø D_s	16 mm
Nenn-Ø D_c	15 mm
Vorschub f in Alu Guss	2,1 mm/U

Gesamtlänge L	130 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schneidenlänge L _c	15 mm
Auskraglänge L ₁	82 mm
Serie	Master Alu
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,2 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		