

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, DLC, Nenn-Ø DC: 8,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164405 8,5
GTIN	4062406283964
Artikelklasse	10P

**Beschreibung****Ausführung:**

**Spezial**-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung  $sp^2$ .

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	8,5 mm
Vorschub $f$ in Alu Guss	1,5 mm/U
Ø-Bereich	8,201 - 8,7 mm
Auskraglänge $L_1$	60 mm
Gesamtlänge $L$	100 mm

Serie	Master Alu
Anzahl Schneiden Z	6
Toleranz	konfigurierbar
Schneidenlänge $L_c$	10 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Reibaufmaß im $\varnothing$ Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		