

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, DLC, Nenn-Ø DC: 17mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164405 17
GTIN	4062406284084
Artikelklasse	10P

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spezial**-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung  $sp^2$ .

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	15 mm
Toleranz	konfigurierbar
Ø-Bereich	16,201 - 17,2 mm
Auskraglänge $L_1$	102 mm
Nenn-Ø $D_c$	17 mm

Serie	Master Alu
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Vorschub f in Alu Guss	2,4 mm/U
Anzahl Schneiden Z	6
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,2 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		