

Garant
GARANT Master Steel VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1/6mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207242 1/6 |
| GTIN | 4062406284824 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:
Präzisionsgeschliffen für sehr hohe Ansprüche an Genauigkeit.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit, durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,015 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Spiralwinkel | 28 Grad |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Gesamtlänge L | 54 mm |
| Schneidenlänge L_c | 2 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 1 mm |
| Radius R | 0,5 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,03×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 270 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 240 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 220 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 190 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 140 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 80 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 400 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

