Garant

GARANT Master Steel VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, ⌀ f8 DC: 8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207492 8
GTIN	4062406285463
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Präzisionsgeschliffen für sehr hohe Ansprüche an Genauigkeit.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**
Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Freistellungs-⌀ D_1	7,8 mm
Schaft-⌀ D_s	8 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,065 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,06 mm
Schneiden-⌀ D_C	8 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	27 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	12 mm
Radius R	4 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-∅	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	270 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	400 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		