

Garant
GARANT Master Steel VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207492 12
GTIN	4062406285487
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Präzisionsgeschliffen für sehr hohe Ansprüche an Genauigkeit.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,075 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,5 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Gesamtlänge L	150 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,07 mm
Radius R	6 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	270 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	400 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

