

**Garant**
**VHM-Entgrater 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 6Mmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208105 6M
GTIN	4062406287009
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend. Überlang. Für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwer zugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Maß S	2,1 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
kleiner Ø D <sub>3</sub>	3 mm
großer Ø D <sub>2</sub>	6 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

bedingt geeignet