

Garant
VHM-Entgrater 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	208105 12M
GTIN	4062406287023
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend. Überlang. Für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwer zugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	120 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Maß S	4,2 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Fasenfräsen	45 Grad
großer Ø D ₂	12 mm
kleiner Ø D ₃	6 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

bedingt geeignet