

**Garant**
**VHM-Entgrater 90°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 10Mmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208095 10M
GTIN	4062406286989
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend. Überlang. Für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwer zugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Maß S	3,5 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
kleiner Ø $D_3$	5 mm
großer Ø $D_2$	10 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

