

Garant**Schaft-Tellerbürste Siliciumcarbid (SiC), Ø 50 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

Bestellnummer	575005 120
GTIN	4062406287047
Artikelklasse	51P

Beschreibung**Ausführung:**

Nylonborsten mit sehr hohem **Siliciumcarbid-Kornanteil** für universellen Einsatz.
6 mm Schaft, fest vergossen.

Tellerbürsten mit **sehr dichtem Schleifborstenbesatz (Vollbesatz)** fest im Kunststoffteller vergossen. **Hohe Formstabilität** dank mehrfach gegenseitig abstützender Borsten. Sehr hohe Standzeit.

Vorteil:

- **Werkstücknachbearbeitung direkt nach dem Zerspanungsprozess.**
- **Reproduzierbare Ergebnisse durch kontinuierlich freigesetztes Schleifkorn.**
- **Prozesssicherheit dank hoher Formstabilität und -genauigkeit.**
- **Schnelle und sichere Montage ohne weiteres Zubehör.**
- **Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Verwendung:

Auf **CNC-Bearbeitungszentren** und im **Robotereinsatz**, bevorzugt im **Nassschliff** mit Kühlschmiermittel. Bearbeiten von flachen Bauteilen: präzises **Entgraten, Kantenverrunden, Feinarbeiten** nach dem Fräsen, **Oberflächenfinish** von z.B. Dicht- und Kontaktflächen.

Hinweis:

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

Feinheitsgrad	mittel
Zustellung	0,3 (fein) – 2,0 (grob) mm
Borstenstärke	0,6 mm
Körnung	120
Vorschub	800 - 3000 mm/min
Schaft-Ø D _s	6 mm
Produktnamensattribut	Ø 50 mm
Bürsten-Ø D ₁	50 mm
Teller-Ø D ₂	55 mm
Schleifmittel	Siliciumcarbid (SiC)
Schleifmittelkurzzeichen	SiC
Arbeitsfläche-Ø	25 mm
Besatzlänge H ₁	25 mm
empfohlene Drehzahl	1200 - 2400 min ⁻¹
maximale Drehzahl	4500 min ⁻¹
Produktart	Tellerbürste

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet		
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet		
INOX	bedingt geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

CuZn	geeignet
Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet