

**Garant****Schaft-Tellerbürste Keramikkorn (CER), Ø 50 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

Bestellnummer	575026 120
GTIN	4062406287061
Artikelklasse	51P

**Beschreibung****Ausführung:**

Tellerbürsten mit **sehr dichtem Schleifborstenbesatz (Vollbesatz)** fest im Kunststoffteller vergossen. **Hohe Formstabilität** dank mehrfach gegenseitig abstützender Borsten. Sehr hohe Standzeit.

6 mm Schaft, fest vergossen.

Nylonborsten mit **Keramik-Kornanteil**. Aggressivere Schleifwirkung.

**Vorteil:**

- **Werkstücknachbearbeitung direkt nach dem Zerspanungsprozess.**
- **Reproduzierbare Ergebnisse durch kontinuierlich freigesetztes Schleifkorn.**
- **Prozesssicherheit dank hoher Formstabilität und -genauigkeit.**
- **Schnelle und sichere Montage ohne weiteres Zubehör.**
- **Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.**

**Verwendung:**

Auf **CNC-Bearbeitungszentren** und im **Robotereinsatz**, bevorzugt im **Nassschliff** mit Kühlschmiermittel. Bearbeiten von flachen Bauteilen: präzises **Entgraten**, **Kantenverrunden**, **Feinbearbeiten** nach dem Fräsen, **Oberflächenfinish** von z.B. Dicht- und Kontaktflächen.

**Hinweis:**

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

## Technische Beschreibung

Vorschub	800 - 3000 mm/min
Zustellung	0,3 (fein) – 2,0 (grob) mm
Borstenstärke	0,6 mm
Feinheitsgrad	mittel
Körnung	120
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Produktnamensattribut	Ø 50 mm
Bürsten-Ø D <sub>1</sub>	50 mm
Teller-Ø D <sub>2</sub>	55 mm
Schleifmittel	Keramikkorn (CER)
Schleifmittelkurzzeichen	Keramik
Besatzlänge H <sub>1</sub>	25 mm
empfohlene Drehzahl	1200 - 2400 min <sup>-1</sup>
maximale Drehzahl	4500 min <sup>-1</sup>
Produktart	Tellerbürste

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet		
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet		
INOX	bedingt geeignet		
GG(G)	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

