

**Garant**
**VHM-Bohr-Reibahle zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,98 mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122795 11,98  |
| GTIN          | 4045197540690 |
| Artikelklasse | 11P           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang.** Höchste Rundlaufgenauigkeit. Mit **4 Reibschneiden** für optimale Maßhaltigkeit und Oberflächengüte wie beim Reiben.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Norm: Werksnorm

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 53,1 mm

Gesamtlänge L: 118 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/U

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 71 mm     |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,32 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 11,98 mm  |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 12 mm     |
| Gesamtlänge L                               | 118 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norm   | Werksnorm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 53,1 mm            |
| Toleranz Bohrungs-Ø                          | H7                 |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Bohrtiefe bis                                | 5×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Farbring                                     | ohne               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet | 80 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet | 80 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 65 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 35 m/min       | P        |
| GG(G)                          | geeignet | 60 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |
| Luft                           | geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |

