

Garant
GARANT Master Steel VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201646 6
GTIN	4062406297879
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Vorteil:

Optimierte Spanraumgeometrie für verbesserten Späneabtransport.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201645.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneiden-Ø D_c	6 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Freistellungs-Ø D_1	5,8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Zähnezahl Z	2

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	20 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB