

Garant
GARANT Master Steel VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201646 10 |
| GTIN | 4062406297893 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Vorteil:

Optimierte Spanraumgeometrie für verbesserten Späneabtransport.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201645.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Schneiden-Ø D_c | 10 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Freistellungs-Ø D_1 | 9,8 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 30 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Schneidenlänge L_c | 19 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Serie | Master Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 260 m/min | P |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 240 m/min | P |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 190 m/min | P |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 150 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 250 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |

| | |
|-------------------------|-----------------------------|
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |
| Dienstleistungen | |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |