

Garant
GARANT Master Steel VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201646 16
GTIN	4062406297916
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Vorteil:

Optimierte Spanraumgeometrie für verbesserten Späneabtransport.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201645.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	16 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Gesamtlänge L	92 mm
Freistellungs-Ø D ₁	15,8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,1 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,08 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	42 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneiden-Ø D _c	16 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	2
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB