

Garant
VHM-Bohr-Reibahle zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,99 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122795 11,99
GTIN	4045197540706
Artikelklasse	11P

Beschreibung
Ausführung:

Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang. Höchste Rundlaufgenauigkeit. Mit **4 Reibschneiden** für optimale Maßhaltigkeit und Oberflächengüte wie beim Reiben.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Norm: Werksnorm

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 53,1 mm

Gesamtlänge L: 118 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,32 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	71 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,32 mm/U
Nenn-Ø D_c	11,99 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	118 mm

Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	53,1 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
GG(G)	geeignet	60 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB

