

**Garant**
**GARANT Master Steel DEEP VHM-Pilotbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535  
HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 3,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	123886 3,3
GTIN	4062406299958
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Exzellente Spanabfuhr** durch ungleiche Drallsteigung der Spannuten, Führungsringe und zusätzliche Führungsfasen für Bohrungen höchster Präzision. **Maximale Prozesssicherheit** durch exakt aufeinander abgestimmte Werkzeuge des Gesamtsystems. Bohren bis auf Maximaltiefe ohne Co-Pilot. **Deutlich erhöhte Werkzeugstabilität** durch erheblich verstärkten Kern. **Gesteigerte Zeitspannvolumina** und **herausragende Standzeiten** führen zu einem wirtschaftlichen Bohrprozess auf High-End-Niveau.

Starker Kern und Spezialausspitzung für hohe Zentriergenauigkeit. 140°-Spitzenwinkel und spezielle Schneidentoleranz p6 zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung für die anschließende Nutzung des GARANT Master Steel Deep Tieflochbohrers.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	29,3 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Nenn-Ø $D_c$	3,3 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	p6

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h5
Innenkühlung	ja, mit 40 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

