

**Garant**
**GARANT Master Titan HSS-PM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
20/4,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.

**Vorteil:**

Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø $D_1$	19 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	k10
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Schneidenlänge $L_c$	38 mm
Gesamtlänge L	104 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	52 mm
Schneidenradius $R_1$	4 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	28 m/min	S
nass maximal	geeignet		