

**Garant**
**GARANT Master Titan HSS-PM-Schrupppräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
25/2,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192940 25/2,0
GTIN	4062406300357
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.

**Vorteil:**

Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	63 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Gesamtlänge L	121 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	45 mm

Zähnezahl Z	5
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	k10
Schneidenradius R <sub>1</sub>	2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	S
nass maximal	geeignet		