

Garant
**GARANT Master Titan HSS-PM-Schrupppräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
32/2,0mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	192940 32/2,0
GTIN	4062406300371
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.

Vorteil:

Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	k10
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	70 mm
Gesamtlänge L	133 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Zähnezahl Z	6
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,07 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D_1	31 mm
Schaft-Ø D_s	32 mm

Schneiden-Ø D_c	32 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L_c	53 mm
Schneidenradius R_1	2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	28 m/min	S
nass maximal	geeignet		