

Garant
**GARANT Master Titan HSS-PM-Schrupffräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
32/4,0mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192940 32/4,0 |
| GTIN | 4062406300388 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beschreibung
Ausführung:

Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.

Vorteil:

Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | k10 |
| Gesamtlänge L | 133 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Schneidenlänge L_c | 53 mm |
| Zähnezahl Z | 6 |
| Schaft-Ø D_s | 32 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 31 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |

| | |
|---|--------------------|
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 70 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 32 mm |
| Schneidenradius R_1 | 4 mm |
| Serie | Master Titan |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS PM |
| Norm | DIN 844 |
| Fräsprofil | HR |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | pink |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|------------------------------|----------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |