

**Garant**
**GARANT Master Titan HSS-PM-Schrupffräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
25/4,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192945 25/4,0
GTIN	4062406300449
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.

**Vorteil:**

Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	k10
Spiralwinkel	40 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Schneidenlänge $L_c$	90 mm
Zähnezahl Z	5
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	108 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø $D_s$	25 mm
Gesamtlänge L	166 mm

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenradius R <sub>1</sub>	4 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	S
nass maximal	geeignet		