Garant

GARANT Master Titan HSS-PM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 16/4,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:
Innovatives Kordelprofil und optimierte Spanraumgeometrie für hohes Spanvolumen bei höchster Prozesssicherheit. Erhöhte Standzeit durch präzise Ausrichtung der Innenkühlung auf die Schneiden.
Vorteil:
Neuartiger Schneidstoff; Problemlöser bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	73 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm^2	0,025 mm
Freistellungs-Ø D_1	15 mm
Toleranz Nenn-Ø	k10
Schneiden-Ø D_C	16 mm
Gesamtlänge L	123 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	63 mm

Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm²	0,025 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenradius R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	28 m/min	S
nass maximal	geeignet		