

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,2 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122432 5,2 |
| GTIN | 4045197539342 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 20,2 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,06 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|-----------|
| Nenn-Ø D_c | 5,2 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in Inconel® | 0,06 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 28 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | m6 |

| | |
|--|--------------------|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 20,2 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Kategorie | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | pink |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| Inconel | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |