

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,8 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122432 5,8
GTIN	4045197539465
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 19,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,06 mm/U

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	5,8 mm
Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Inconel®	0,06 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	m6

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	19,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		