

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,4 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122432 5,4
GTIN	4045197539427
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 19,9 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,06 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	5,4 mm
Vorschub f in Inconel®	0,06 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	m6
Schaft- $\emptyset D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	19,9 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer