HOLEX

VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 14,5

Bestelldaten

Bestellnummer	122310 14,5
GTIN	4045197044204
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122501.
Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form HB: mit **Nr. 122315** bestellen.
Form HE: mit **Nr. 122320** bestellen.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	65 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,26 mm/U
Nenn-Ø D_C	14,5 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	115 mm

Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	43,3 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	35 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		