

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 9,1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122430 9,1
GTIN	4045197537737
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122432** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122430 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 33,4 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 89 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,12 mm/U

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Inconel®	0,12 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	47 mm
Nenn-Ø $D_c$	9,1 mm

Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	33,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------