

Garant

VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,4 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122545 5,4
GTIN	4045197392916
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung **spezial**. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**. **Genau Bohrungsqualitäten**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 35,9 mm

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²: 0,14 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,14 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L_c	44 mm
Nenn-Ø D_c	5,4 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	35,9 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer