

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm bzw. Zoll): 10,8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	123008 10,8
GTIN	4045197569837
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123010** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123008 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 97,8 mm

Gesamtlänge L: 162 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	114 mm
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	162 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	97,8 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------