

Garant
VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122545 10,8
GTIN	4045197393616
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung **spezial**. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**. **Genau Bohrungsqualitäten**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	10,8 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/U
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	71 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	54,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Ausführung	6xD
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

