

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 18,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122430 18,5
GTIN	4045197536815
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Hervorragende Spanabfuhr durch 4 interne Kühlkanäle. Gerade Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen kurze Späne. Spezialbeschichtung für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung. Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 122432 bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122430 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K Toleranz Nenn-Ø: m6 Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L₂: 51,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6 Gesamtlänge L: 131 mm Schaft-Ø D; 20 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L _c	79 mm
Vorschub f in Inconel®	0,2 mm/U
Nenn-Ø D _c	18,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Schafttoleranz	h6	
Toleranz Nenn-Ø	m6	
Schaft-Ø D _s	20 mm	
Gesamtlänge L	131 mm	
Norm	DIN 6537 K	
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	51,3 mm	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	4×D	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Semi-Standard	ja	
Farbring	pink	
Produktart	Spiralbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------