

Garant
VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,2 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122545 7,2
GTIN	4045197393180
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung **spezial**. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**. **Genau Bohrungsqualitäten**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 42,2 mm

Gesamtlänge L: 91 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	53 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,2 mm/U
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2

Nenn-Ø D _c	7,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	91 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	42,2 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer