

Garant
VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122545 12 |
| GTIN | 4045197393661 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung **spezial**. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**. **Genau Bohrungsqualitäten**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,35 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schafttoleranz | h6 |
| Spannutenlänge L_c | 71 mm |
| Nenn-Ø D_c | 12 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 118 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 53 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|---------------|--------------------|
| Ausführung | 6xD |
| Typ | FS |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 190 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 140 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 70 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |

