


**VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122320 4,3
GTIN	4045197389510
Artikelklasse	12E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122503.**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø $D_c$	4,3 mm
Spannutenlänge $L_c$	24 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	17,6 mm
Beschichtung	TiN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		