

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,3 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122432 7,3
GTIN	4045197539663
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 30,1 mm

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,08 mm/U

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Inconel®	0,08 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	7,3 mm

Spannutenlänge $L_c$	41 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	m6
Schaft- $\emptyset D_s$	8 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	30,1 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer