

Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm bzw. Zoll): 7,7



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123008 7,7 |
| GTIN | 4045197569608 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123010** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123008 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 64,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 114 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm²: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Nenn-Ø D_c | 7,7 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm ² | 0,12 mm/U |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge L_c | 76 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn- \emptyset | m6 |
| Schaft- $\emptyset D_s$ | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 114 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 64,5 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 8xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE