

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 5,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122606 5,5 |
| GTIN | 4045197568113 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **6 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen.

Hochleistungs-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich.

Mit **140°-Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden - Toleranz p6** zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und **Rundheit der Pilotbohrung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Eine Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab $16 \times D$ empfohlen und ist für Tieflochbohrungen von $20 \times D$ bis $30 \times D$ zwingend erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122608** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122606 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Nenn-Ø D_c | 5,5 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Spannutenlänge L_c | 44 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,36 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | p6 |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 82 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norm | DIN 6537 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 35,8 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6×D |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 360 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Dienstleistungen | |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |