

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 20 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122432 20
GTIN	4045197540195
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 49 mm

Gesamtlänge L: 131 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,2 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	20 mm
Vorschub f in Inconel®	0,2 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	79 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	131 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	49 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer