

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 15,5 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122432 15,5
GTIN	4045197540126
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 41,8 mm

Gesamtlänge L: 115 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,16 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in Inconel®	0,16 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_c	15,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge L_c	65 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	m6
Schaft- $\emptyset D_s$	16 mm
Gesamtlänge L	115 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	41,8 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer