

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 16,5 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122432 16,5 |
| GTIN | 4045197540201 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 48,3 mm

Gesamtlänge L: 123 mm

Schaft-Ø D_s : 18 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|----------|
| Spannutenlänge L_c | 73 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in Inconel® | 0,2 mm/U |

| | |
|--|--------------------|
| Nenn-Ø D _c | 16,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | m6 |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 123 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 48,3 mm |
| Semi-Standard | ja |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 4×D |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | pink |
| Produktart | Spiralbohrer |