

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,8 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122432 10,8
GTIN	4045197539953
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 38,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	55 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	10,8 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Inconel®	0,12 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	m6

Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	38,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		