

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,1 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122432 9,1
GTIN	4045197539878
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.-

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: m6

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 33,4 mm

Gesamtlänge L: 89 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	9,1 mm
Spannutenlänge L_c	47 mm

Vorschub f in Inconel®	0,12 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	33,4 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer