

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123010 10,2
GTIN	4045197572639
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L_c	114 mm
Vorschub f in INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/U
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	162 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	98,7 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		