



VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 5,7 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122440 5,7
GTIN	4045197048172
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122445/122505** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122440/122500** und **129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122415; 122425 und 122435.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 28 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 66 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U

Spannutenlänge	28 mm
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	5,7 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	19,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------