



VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 5,9 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123101 5,9
GTIN	4045197451637
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

Konvexe Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Vorteil:

Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form **HB** und **HE** zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123102** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123101 + 129100 HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123025 und 123035.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 57 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 95 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,1 mm/U

Technische Beschreibung

Nenn-Ø	5,9 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,1 mm/U
Spannutenlänge	57 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	95 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	48,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------