



VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 8,7 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123101 8,7
GTIN	4045197451842
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

Konvexe Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Vorteil:

Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Form **HB** und **HE** zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123102** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123101 + 129100 HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123025 und 123035.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 95 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 142 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge	95 mm
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	8,7 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	142 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	82 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE