



VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 5,7 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122445 5,7
GTIN	4045197389763
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122416.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 28 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 66 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	5,7 mm
Spannutenlänge	28 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	19,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün