



## VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 5,7 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	122445 5,7
GTIN	4045197389763
Artikelklasse	11E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

#### NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

#### Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122416.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 28 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 66 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

### Technische Beschreibung

Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø	5,7 mm
Spannutenlänge	28 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	19,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün