

Garant**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122445 12,5
GTIN	4045197390691
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122416.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	12,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,32 mm/U
Spannutenlänge L_c	60 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	14 mm
Gesamtlänge L	107 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	41,3 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		