

**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 15,8 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122445 15,8
GTIN	4045197390929
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122416.**

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 65 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 115 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,32 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge	65 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,32 mm/U

Nenn-Ø	15,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	115 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe	41,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün